

76-554  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

A2

**DEMANDE  
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

**N° 74 40652**

Se référant : au brevet d'invention n. 72. 35897 du 5 octobre 1972.

(54) Sacs souples, notamment en matière plastique, assemblés en liasse pour le conditionnement à débit rapide de produits ou articles.

(51) Classification internationale (Int. Cl.<sup>2</sup>). B 65 D 33/00, 67/00.

(22) Date de dépôt ..... 13 novembre 1974, à 14 h 50 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 24 du 11-6-1976.

(71) Déposant : VILLETTE-PLASTIQUE. Société à responsabilité limitée, résidant en France.

(72) Invention de : Marcel Metral.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Charras, 3, place de l'Hôtel-de-Ville, 42000 Saint-Etienne.

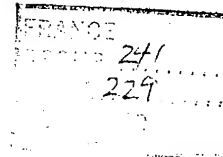
Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

JUN - 1976

**2 291 106**

(11) N° de publication :

(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).



La présente addition a pour objet des sacs souples notamment en matière plastique, assemblés en liasse pour le conditionnement à débit rapide de produits ou articles.

L'objet de l'addition se rattache au secteur technique du conditionnement de produits ou articles, de l'emballage des éléments d'emballage.

En cours d'exploitation de la demande de brevet n° national 72.35897 du 5 octobre 1972 déposée par le Demandeur de la présente addition, il est apparu nécessaire d'apporter certaines modifications dans les découpes facilitant la séparation des sacs.

Ces modifications ont pour but de donner une meilleure présentation de la liasse comprenant les sacs tout en offrant une plus grande surface de publicité sur la bande en carton.

De plus on simplifie la fabrication en évitant d'avoir à retirer ou à évacuer les découpes par une opération manuelle. Il n'y a plus de déchets.

Suivant la revendication 1 du brevet ces sacs souples, notamment en matière plastique, assemblés en liasse pour le conditionnement à débit rapide de produits ou articles, l'assemblage en liasse s'opérant en prolongement d'une des épaisseurs le long d'un bord du côté ouvert, et qui présentent tout le long de ce prolongement une ligne de séparation prédécoupée, ces sacs souples considérés séparément ou en liasse sont formés avec au moins une et généralement des découpes s'étendant à chaque extrémité sur une partie de la largeur du sac et du prolongement d'assemblage.

Suivant l'addition, on exécute simplement une découpe de préférence au niveau de la ligne de séparation prédécoupée et à chaque extrémité de cette dernière.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront de la suite de la description.

Pour fixer l'objet de l'addition sans toutefois le limiter dans le dessin annexé :

La figure 1 montre par une vue d'ensemble en perspective et seulement à titre d'exemple, une forme de réalisation d'une liasse de sacs souples pour conditionnement à débit rapide selon l'addition.

La figure 2 est une vue en perspective semblable à la figure 1 montrant le bord tiré, et l'ouverture du premier sac de la liasse.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'addition, on le décrit maintenant d'une manière non limitative en se référant aux exemples illustrés par les figures du dessin.

Comme déjà décrit dans le brevet initial, les sacs 5 assem-  
blés en une liasse, sont constitués par les deux épaisseurs d'  
une feuille souple pliée avec soudure des bords latéraux superpo-  
sés, ou bien par les deux épaisseurs de deux feuilles souples,  
dont les bords sont assemblés par soudure sur deux ou trois côtés.

Une des épaisseurs des sacs présente un prolongement 5a,  
du côté supérieur ouvert, pour autoriser l'assemblage des dits  
sacs par tout moyen connu (couture, agrafes, pinces, etc...).

Suivant l'addition, on fixe la bande en carton 6 repliée  
sur les prolongements 5a et assemblés avec l'ensemble des dits  
prolongements selon toute leur longueur (figures 1 et 2).

Une autre caractéristique de l'addition réside dans le  
fait que l'on forme, soit unitairement sur chaque sac 5, soit sur  
les liasses de sacs assemblés, au moins une découpe et plus gé-  
néralement deux découpes 5b (figure 1) s'étendant à chaque ex-  
trémité sur seulement une partie de la largeur du sac.

Pour une meilleure efficacité notamment dans la séparation  
des sacs 5 les découpes 5b sont exécutées de préférence dans le  
prolongement de la ligne de séparation prédécoupée 5c ou appro-  
ximativement.

Sans pour cela sortir du cadre de l'addition, les découpes  
5b peuvent se présenter sous forme d'échancrures (tracé en traits  
interrompus figure 2) d'ouvertures plus ou moins importantes et  
situées au-dessous de la bande en carton 6.

Il est bien évident que selon l'addition, la dimension x  
des découpes 5b peut varier selon les produits à conditionner  
et l'ouverture que l'on veut obtenir pour les sacs 5.

Les avantages, en plus de ceux décrits dans le brevet, res-  
sortent bien de la description, en particulier on souligne :

- une meilleure présentation des liasses.
- une surface de publicité sur la bande en carton 6 plus impor-  
tante, peut permettre également d'améliorer la fixation de la  
liasse.
- On simplifie la fabrication en évitant d'avoir à retirer ou  
évacuer les découpes par une opération manuelle.
- Pas de déchets, ces derniers étant de deux sortes : carton  
et plastique.

L'addition ne se limite aucunement à celui de ses modes d'application non plus qu'à ceux des modes de réalisation de ses diverses parties ayant plus spécialement été indiqués ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes.

## REVENDICATIONS

- 1 - Sacs souples, notamment en matière plastique, assemblés en liasse pour le conditionnement à débit rapide de produits ou articles, l'assemblage en liasses s'opérant par un prolongement d'une des épaisseurs le long d'un bord du côté ouvert, et qui  
5 présentent tout le long de ce prolongement une ligne de séparation prédécoupée, ces sacs souples considérés séparément ou en liasse, suivant l'une quelconque des revendications 2, 3 et 4 du brevet n° 72.35897 étant caractérisés en ce qu'ils sont formés avec au moins une et généralement des / coupes s'étendant à  
10 chaque extrémité sur seulement une partie de la largeur du sac.
- 2 - Sacs souples suivant la revendication 1, caractérisés par le fait que la bande ou bordure rigide ou semi-rigide est fixée sur toute la longueur des prolongements d'assemblage des sacs.
- 3 - Sacs souples suivant l'une quelconque des revendications  
15 1 et 2, caractérisés par le fait qu'en variante les découpes se présentent sous forme d'échancrures d'ouvertures plus ou moins importantes et situées au-dessous de la bande ou bordure rigide ou semi-rigide.

